



Bestell-Nr.: 120036

Rollcontainer

Atemschutzgeräteboxen und Ersatzflaschen

- Typ
- Atemschutzgeräte
 - Atemschutzgeräte und Ersatzflaschen
 - Atemschutzgeräteboxen
 - Atemschutzgeräteboxen und Ersatzflaschen**

Spezifikation

Produkttyp Atemschutzgeräteboxen und Ersatzflaschen	Länge 1,2 m	Breite 800 mm	Höhe 1,7 m	Max. Belastbarkeit 500 kg
Rollendurchmesser 200 mm	Bremssystem Standard	Anzahl Ebenen 3	Anzahl Atemschutzgeräte 6	Anzahl Atemluftflaschen 6
Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 1200 x 800 x 1697 mm, 140 kg	Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120036		

Fakten

- Rollcontainer mit Fahrwerk „Standard“
- Für den sicheren und geschützten Transport von sechs Atemschutzgeräten (Einflaschengerät), sechs Atemschutzmasken mit Filtern und Lungenautomaten sowie sechs Atemluftersatzflaschen (6 l Stahl / 6,8 l CFK)
- Einzellagerung der Atemschutzgeräte in sechs Transportboxen mit Klappdeckel
- Aufteilung in drei Lagerebenen

- Lagerung der sechs Atemluftersatzflaschen (Stahl / CFK) in Transportröhren PE-Rohr Ø 171 mm in einem geschlossenen Aufbau aus Holz-Siebdruckplatten
- Inklusive Lagerwanne aus Aluminium mit Griff und Transportboxen
- Weitere Größen und Ausführungen auf Anfrage lieferbar
- Optional auch mit Fahrwerk „Quadro“ und „Quadro Light“ erhältlich
- Lieferumfang ohne Ausrüstungsgegenstände
- Serienmäßige Qualitätsausstattung
- Stabile und langlebige Konstruktion aus hochfesten Aluminium-Profilen
- Plattformen aus wetterfesten Holz-Siebdruckplatten
- Ergo-Glow-Grip-Bedieneinheit – Durchgängige Griffstange, oval geformt, intuitiv bedienbar. Nachleuchtende Bedienelemente laden sich per UV-Strahlung auf – für volle Funktionalität und Sicherheit auch im Dunkeln
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über flexiblen Bowdenzug
- Zwei kugelgelagerte Lenkrollen Ø 200 mm mit zentralem Radfeststeller für optimales Fahrverhalten
- Zwei kugelgelagerte Bockrollen Ø 200 mm mit Trommelbremse und Totmannfunktion, unempfindlich gegen Staub, Nässe und Öl
- Mit dem Fuß bedienbare Feststellbremse

Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

Weitere Produktbilder



Mehrwerte

- Die nachfolgend aufgeführten Ausstattungsmerkmale sind serienmäßig bei jedem Rollcontainer des Sortiments "Standard" enthalten
- Aufbau aus hochfestem Aluminium-Schraubkanalprofil Verbund der Profile über stabile, überkreuzende Eckverschraubungen – kein Schweißen!
- Markierungen für gute Sichtbarkeit bei Dunkelheit
- 2 Bockrollen Ø 200mm mit innenliegender Trommelbremse und Totmannfunktion
- 2 Lenkrollen Ø 200mm mit Richtungsfeststeller und zentralem Rad- und Drehkranzfeststeller
- Fuß-Feststellbremse aus verzinktem Stahl für Lenkrollen
- Bedieneinheit mit ergonomischen und durchgehenden Griffstangen mit SoftGrip-Ummantelung
- Robuster und leichtgängiger Betätigungsmechanismus über hochwertigen Bowdenzug aus Edelstahl

Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit

