



Bestell-Nr.: REF-7200850

Rollcontainer Doppelkammerschlauch

Spezifikation

Geschäftsbereich
MUNK
Rettungstechnik

Bestell-Nr.
REF-7200850

Fakten

- Zur Aufnahme von:
- 1 x Haspel für Doppelkammerschlauch
- 1 x Vorschlaghammer 5 kg
- 1 x Kraftstoffkanister 5l
- 5 x Erdnagel
- 1 x Gebläse Stihl BG56-D
- 2 x Eurobox (600 x 400 x 270 mm) zur Lagerung von Zubehör
- 2 x Eurobox (600 x 400 x 320 mm) zur Lagerung von Zubehör

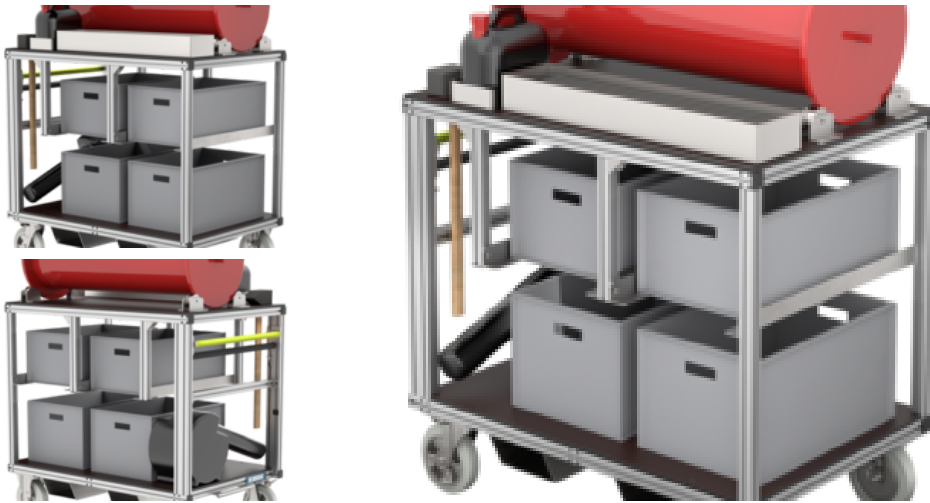
Lieferumfang

- Rollcontainer: 1 x

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder



Mehrwerte

Referenzmodell

Mit unseren Referenzmodellen zeigen wir Ihnen eine Auswahl von individuellen Rollcontainern, um die Vielfalt und Möglichkeiten unserer Konstruktionen zu veranschaulichen. Gerne fertigen wir auch Rollcontainer für Ihren Bedarf - [kontaktieren Sie uns!](#)

Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit

