

Bestell-Nr.: 120119

Einsatzwannen halbhoch
für Rollcontainer
Gitterbox



Höhe [mm]

200 525

Spezifikation

Produkttyp halbhoch	Länge 1,05 m	Breite 710 mm	Höhe 200 mm	Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 1045 x 710 x 200 mm, 5,5 kg
Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik	Bestell-Nr. 120119			

Fakten

- Einsatzwanne aus PE für Rollcontainer
Gitterbox Art. 120009/120019
- Dichtgeschweißt
- Zur Aufbewahrung von Flüssigkeiten und
Zubehör

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001

- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder



Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9108612548

