



Bestell-Nr.: 114702

SafeCaddy® "Mobile Brandmeldeanlage"

Typ

mit Beladung

ohne Beladung

Spezifikation

| | | | | |
|---|---|---|----------------------------------|---|
| Bereifung PU-Rad (Polyurethan) | Raddurchmesser 260 mm | Radbreite 75 mm | Leergewicht 31 kg | Zuladung max. 49 kg |
| zul. Gesamtgewicht 80 kg | Anzahl Gerätekörbe (offen) 1 | Innenbreite Korb 394 mm | Innenhöhe Korb 320 mm | Innentiefe Korb 258 mm |
| Maschenweite Korb 30 mm | Anzahl Gerätekästen (geschlossen) 1 | Innenbreite Gerätekasten 398 mm | Innenhöhe Gerätekasten 778 mm | Innentiefe Gerätekasten 221 mm |
| Ausladung (Gerätekasten geöffnet) 1,01 m | Anzahl Ablagefächer (offen) 0 | Ablagefächer inkl. Aluminium-Kasten 1 | Profil 30x30 mm | Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik |
| Transportmaß (zuzüglich Verpackung) 636 x 570 x 1147 mm, 31 kg | Bestell-Nr. 114702 | | | |

Fakten

- Das mobile Sicherheitssystem
- Transportlösung aus Aluminium eloxiert

Beschreibung

Sind Sie auf der Suche nach einem herausragenden Sicherheitssystem, das den vorbeugenden Brandschutz optimiert? Dann ist der SafeCaddy® "Mobile Brandmeldeanlage" die

- Zur individuellen und kundenspezifischen Bestückung
- Optimiert für den vorbeugenden Brandschutz mit Hilfe einer mobilen Brandmeldeanlage
- Auffälliges Design für leichte Erkennbarkeit als Rettungsmittel
- Das innovative Plus in jedem Sicherheitskonzept
- Großer Gitterkorb für direkt zugreifbare Hilfsmittel
- 1 großer Materialkasten zum Transport einer mobilen Brandmeldeanlage
- inkl. Alu-Box zur individuellen Bestückung
- Bequemer, gummierter Schiebegriff
- Pannensichere breite Räder aus PU, rollengelagert (auch nach längerer Standzeit nicht blockiert und immer einsatzbereit)
- 4 Stützfüße für stabilen Stand und Druckentlastung der Räder
- Integrierte Zurrpunkte für sicheren Transport
- Einfache und ergonomische Bedienung durch eine Person
- Gewebeverstärkte Hülle als Zubehör

Antwort auf Ihre Bedürfnisse! Mit seiner transportablen und effektiven Ausstattung stellt er das innovative Plus in jedem Sicherheitskonzept dar.

Unser SafeCaddy® ist nicht nur ein einfacher Transportwagen, sondern ein leistungsstarkes Sicherheitsinstrument, das Ihnen ermöglicht, direkt zugreifbare Hilfsmittel immer griffbereit zu haben. Mit einem großzügigen Gitterkorb bieten wir Ihnen genügend Platz für wichtige Geräte, während ein großer Materialkasten speziell für den sicheren Transport einer mobilen Brandmeldeanlage entwickelt wurde.

Das auffällige Design des SafeCaddy® sorgt für eine leichte Erkennbarkeit als Rettungsmittel und unterstreicht die Bedeutung des vorbeugenden Brandschutzes. Ausgestattet mit einem bequemen, gummibeschichteten Schiebegriff ermöglicht Ihnen unser Produkt eine einfache und ergonomische Bedienung durch eine Person.

Ein weiterer entscheidender Vorteil des SafeCaddy® liegt in seinen pannensicheren breiten Rädern aus Polyurethan (PU), die rollengelagert sind. Diese Räder blockieren selbst nach längerer Standzeit nicht und sind immer einsatzbereit. Für maximale Stabilität und Druckentlastung der Räder verfügt der SafeCaddy® über vier robuste Stützfüße.

Unser SafeCaddy® wurde aus eloxiertem Aluminium gefertigt, um eine optimale Transportlösung zu bieten. Wir verstehen die Bedeutung der Langlebigkeit und Funktionalität in einem Produkt, das für Ihren Brandschutz unerlässlich ist. Mit einem Profil von 30x30 mm ist der SafeCaddy® stabil und gleichzeitig leichtgewichtig, was den Transport und die Handhabung erleichtert.

Der SafeCaddy® "Mobile Brandmeldeanlage" wird Ihnen inklusive einer Alu-Box geliefert, die Sie individuell bestücken können. Dadurch haben Sie die Möglichkeit, das Gerät nach Ihren spezifischen

Anforderungen anzupassen und den maximalen Nutzen daraus zu ziehen. Flexibilität und Anpassungsfähigkeit sind der Schlüssel zur optimalen Nutzung unserer Sicherheitslösung.

Lieferumfang

- SafeCaddy® Transportkarre: 1 x
- Kasten mit Deckel: 1 x

Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.
- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

Weitere Produktbilder



Unternehmens-Zertifizierungen

Standards für Qualität und Nachhaltigkeit



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 9108612548

