



Bestell-Nr.: 114902

## SafeCaddy® "Mobile Brandmeldeanlage"

Typ

mit Beladung

ohne Beladung

### Spezifikation

Bereifung PU-Rad (Polyurethan)	Raddurchmesser 260 mm	Radbreite 75 mm	Leergewicht 31 kg	Zuladung max. 17 kg
zul. Gesamtgewicht 80 kg	Anzahl Gerätekörbe (offen) 1	Innenbreite Korb 394 mm	Innenhöhe Korb 320 mm	Innentiefe Korb 258 mm
Maschenweite Korb 30 mm	Anzahl Gerätekästen (geschlossen) 1	Innenbreite Gerätekasten 398 mm	Innenhöhe Gerätekasten 778 mm	Innentiefe Gerätekasten 221 mm
Ausladung (Gerätekasten geöffnet) 1,01 m	Anzahl Ablagefächer (offen) 0	Ablagefächer inkl. Aluminium-Kasten 1	Profil 30x30 mm	Geschäftsbereich MUNK Rettungstechnik
Transportmaß 636 x 570 x 1147 mm, 63 kg	Bestell-Nr. 114902			

### Fakten

- Das mobile Sicherheitssystem
- Transportlösung aus Aluminium eloxiert

### Beschreibung

Sichern Sie sich den Schutz, den Sie verdienen, mit dem SafeCaddy® "Mobile Brandmeldeanlage". Unser Produkt ist speziell entwickelt worden, um Ihnen eine effektive und transportable Lösung für

- Optimiert für den vorbeugenden Brandschutz mit Hilfe einer mobilen Brandmeldeanlage
- Auffälliges Design für leichte Erkennbarkeit als Rettungsmittel
- Das innovative Plus in jedem Sicherheitskonzept
- Großer Gitterkorb für direkt zugreifbare Hilfsmittel
- 1 großer Materialkasten zum Transport einer mobilen Brandmeldeanlage
- inkl. Alu-Box zur individuellen Bestückung
- Bequemer, gummierter Schiebegriff
- Pannensichere breite Räder aus PU, rollengelagert (auch nach längerer Standzeit nicht blockiert und immer einsatzbereit)
- 4 Stützfüße für stabilen Stand und Druckentlastung der Räder
- Integrierte Zurrpunkte für sicheren Transport
- Einfache und ergonomische Bedienung durch eine Person
- Gewebeverstärkte Hülle als Zubehör

den vorbeugenden Brandschutz zu bieten. Mit seiner hochwertigen Ausstattung und herausragenden Leistung ist der SafeCaddy® ein innovativer Bestandteil jedes Sicherheitskonzepts.

Die Spezifikationen sprechen für sich: Ausgestattet mit pannensicheren und breiten Rädern aus Polyurethan (PU) sowie einer rollengelagerten Konstruktion, ist der SafeCaddy® immer einsatzbereit, selbst nach längerer Standzeit. Diese robusten Räder ermöglichen Ihnen einen mühelosen Transport auf unterschiedlichen Oberflächen und garantieren eine zuverlässige Mobilität in jeder Situation.

Der SafeCaddy® bietet Ihnen zudem eine optimale Organisation Ihrer Ausrüstung. Mit einem großen Gitterkorb haben Sie direkten Zugriff auf alle wichtigen Hilfsmittel, während der geräumige Materialkasten speziell für den sicheren Transport einer mobilen Brandmeldeanlage konzipiert wurde. Die mitgelieferte Alu-Box ermöglicht eine individuelle Bestückung und Anpassung an Ihre spezifischen Anforderungen.

Als führender Anbieter von Rettungstechnik wissen wir, dass Ihr Sicherheitsbedarf einzigartig ist. Deshalb liefern wir Ihnen den SafeCaddy® "Mobile Brandmeldeanlage" komplett mit hochwertigen Produkten, die Ihren Brandschutz optimieren. Von optisch-akustischen Meldeempfängern über Funk-Rauch-Melder und Funk-Druckknopf-Melder bis hin zu Feuerlöschern - alles, was Sie benötigen, um bestens vorbereitet zu sein, ist enthalten.

Der SafeCaddy® wurde nicht nur mit Blick auf Funktionalität entwickelt, sondern auch auf auffälliges Design für eine leichte Erkennbarkeit als Rettungsmittel. In Notfallsituationen zählt jede Sekunde, und mit dem SafeCaddy® können Sie sicherstellen, dass Ihre Sicherheitsausrüstung sofort zur Hand ist. Das robuste Aluminium eloxiert sorgt für eine langlebige und stabile Transportlösung, die Ihre Investition schützt.

Unser Ziel ist es, Ihnen ein Höchstmaß an Benutzerfreundlichkeit zu bieten. Der SafeCaddy® verfügt über einen bequemen, gummibeschichteten Schiebegriff und kann mühelos von einer Person bedient werden. Egal ob Sie ihn auf unebenem Gelände oder durch enge Gänge manövrieren müssen, der SafeCaddy® ermöglicht Ihnen eine einfache und ergonomische Handhabung.

## Lieferumfang

- SafeCaddy® Transportkarre: 1 x
- Heim MOBS Optisch-Akustischer Meldeempfänger OAMplus V5: 1 x
- Heim MOBS Funk-Rauch-Melder FRM O2T V5: 8 x
- Heim MOBS Funk-Druckknopf-Melder FDM V5 rot: 1 x
- Heim MOBS LAN-Adapter MOBS DIR LAN LTE V5: 1 x
- Pulver-Feuerlöscher Minimax® PU 6 G: 1 x
- Kohlendioxid-Feuerlöscher Minimax® CS 2c: 1 x
- Kasten mit Deckel: 1 x

## Informationen zu Nachhaltigkeitskriterien

- Unternehmenszertifizierung: ISO 9001
- Unternehmenszertifizierung: ISO 14001
- Unternehmenszertifizierung: EN 1090
- Unternehmenszertifizierung: EcoVadis
- RoHS
- REACH
- Die MUNK Group arbeitet mit einem Code of Conduct
- Das Lieferkettengesetz findet aufgrund unserer Größe keine Anwendung
- Die verwendeten Materialien sind der technischen Spezifikation aufgeführt
- Ressourcenschonende Herstellung: eigene Photovoltaik-Anlagen
- Energieeffizienter Verbrauch bei der Herstellung: LED-Beleuchtung
- Reparaturfähigkeit, Langlebigkeit und Qualität: 15 Jahre Garantie auf Serienprodukte made in Germany
- Recyclingfähigkeit: Unsere Produkte bestehen zum größten Teil aus Aluminium, Stahl oder Holz und können direkt dem Recyclingprozess zugeführt werden.

- Sozialverträgliche Arbeitsbedingungen in der Produktion: faire Löhne, Gleichberechtigung zwischen den Geschlechtern
- Sparsame und recyclingfähige Verpackung: Kein Einsatz von Styropor, überwiegend Nutzung von Holz und Pappe, geringe Anteile von Kunststoff
- Keine gesundheitliche Belastung der Anwenderinnen und Anwender

## Weitere Produktbilder

---

## Unternehmens-Zertifizierungen

---

zu Nachhaltigkeitskriterien



Management System  
ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
[www.tuv.com](http://www.tuv.com)  
ID 9108612548

